

تماس تلفنی جهت دریافت مشاوره:

۱. مشاور دفتر تهران (آقای محسن ممیز)

تلفن: ۰۹۱۲ ۹۶۳ ۹۳۳۶

۲. مشاور دفتر اصفهان (سرکار خانم لیلاممیز)

تلفن: ۰۹۱۳ ۳۲۲ ۸۲۵۹



مجموعه سیستم مدیریت ایزو با هدف بهبود مستمر عملکرد خود و افزایش رضایت مشتریان سعی بر آن داشته، کلیه استانداردهای ملی و بین المللی را در فضای مجازی نشر داده و اطلاع رسانی کند، که تمام مردم ایران از حقوق اولیه شهروندی خود آگاهی لازم را کسب نمایند و از طرف دیگر کلیه مراکز و کارخانه جات بتوانند به راحتی به استانداردهای مورد نیاز دسترسی داشته باشند.

این موسسه اعلام می دارد در کلیه گرایشهای سیستم های بین المللی ISO پیشگام بوده و کلیه مشاوره های ایزو به صورت رایگان و صدور گواهینامه ها تحت اعتبارات بین المللی سازمان جهانی IAF و تامین صلاحیت ایران می باشد.

هم اکنون سیستم خود را با معیارهای جهانی سازگار کنید...





استاندارد ملی ایران
۱۵۶۵۴
چاپ اول
۱۳۹۷



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran
سازمان ملی استاندارد ایران
Iranian National Standardization Organization

INSO
15654
1st Edition
2018

افزودنی‌های خوراکی مجاز - تعیین مقدار
رنگ‌های مصنوعی مجاز خوراکی در
فرآوردهای حجیم شده بر پایه بلغور و آرد
غلات به روش کروماتوگرافی مایع با کارایی
بالا - روش آزمون

Permitted food additives- Food colors-
Determination of artificial food colors in
puffed products based on cereal grit and
flour by High Performance Liquid
Chromatography- Test method

ICS: 67.220.20

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران - ایران

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸۰

کرج، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: (۰۲۶) ۳۲۸۰۶۰۳۱-۸

دورنگار: (۰۲۶) ۳۲۸۰۸۱۱۴

رایانامه: standard@isiri.gov.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov.ir>

Iranian National Standardization Organization (INSO)

No.2592 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.gov.ir

Website:<http://www.isiri.gov.ir>

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته‌های مرتبط با آن رشتہ طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته‌ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد^۱، کمیسیون بین‌المللی الکترونیک (IEC)^۲ و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرفکنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست‌محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری کند. هم‌چنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست‌محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز واسنجی (کالیبراسیون) وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد این‌گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاهای واسنجی وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2- International Electrotechnical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organisation Internationale de Métrologie Legale)

4-Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

«افزودنی‌های خوراکی مجاز - تعیین مقدار رنگ‌های مصنوعی مجاز خوراکی در فرآورده‌های حجیم شده بر پایه بلغور و آرد غلات به روش کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا - روش آزمون»

سمت و/یا محل اشتغال:

رئیس:

عضو هیئت علمی پژوهشکده صنایع غذایی و کشاورزی-
پژوهشگاه استاندارد

فرجی، محمد

(دکتری شیمی تجزیه)

دبیر:

کارشناس پژوهشکده صنایع غذایی و کشاورزی- پژوهشگاه
(کارشناسی ارشد فیزیولوژی و اصلاح گیاهان دارویی، استاندارد
ادویهای و معطر)

نصیری صحن، بنفشه

(کارشناسی ارشد فیزیولوژی و اصلاح گیاهان دارویی، استاندارد
ادویهای و معطر)

اعضا: (اسمی به ترتیب حروف الفبا)

مدیر فنی آزمایشگاه پرتوپاشاش (سهامی خاص)

آریا منش، خوشنود

(کارشناسی ارشد شیمی آلی)

دبیر انجمن تولیدکنندگان افزودنی‌های صنایع غذایی (سهامی خاص)

اسکندری، سیروس

(کارشناسی علوم صنایع غذایی)

کارشناس پژوهشکده صنایع غذایی و کشاورزی- پژوهشگاه
استاندارد

جوانشیر، ریکا

(کارشناسی شیمی کاربردی)

مدیر عامل اسانس و رنگ ابیض شیمی (سهامی خاص)

حمزه تاش، داریوش

(دکتری شیمی)

کارشناس کانون انجمن‌های صنایع غذایی ایران (سهامی خاص)

خداداد، منا

(کارشناسی ارشد مهندسی علوم و صنایع غذایی)

کارشناس دفتر نظارت بر استاندارد صنایع غذایی، آرایشی،
بهداشتی و حلال - سازمان ملی استاندارد ایران

درستی، صدیقه

(کارشناسی ارشد صنایع غذایی)

علوی، مینا

کارشناس پژوهشکده صنایع غذایی و کشاورزی- پژوهشگاه
استاندارد

(کارشناسی ارشد فیزیولوژی و اصلاح گیاهان دارویی،

ادویهای و معطر)

ویراستار:

عضو هیئت علمی پژوهشکده صنایع غذایی و کشاورزی-
پژوهشگاه استاندارد

رشیدی، لادن

(دکتری تخصصی مهندسی شیمی - بیوتکنولوژی)

فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ز	پیش‌گفتار
ح	مقدمه
۱	۱ هدف
۱	۲ دامنه کاربرد
۱	۳ مراجع الزامی
۲	۴ اصطلاحات و تعاریف
۴	۵ روش آزمون
۹	۶ گزارش آزمون
۱۰	پیوست الف (آگاهی دهنده) معتبرسازی روش آزمون

پیش‌گفتار

استاندارد «افزودنی‌های خوراکی مجاز - تعیین مقدار رنگ‌های مصنوعی مجاز خوراکی در فرآورده‌های حجیم شده بر پایه بلغور و آرد غلات به روش کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا - روش آزمون» که پیش‌نویس آن بر اساس پژوهش انجام شده تهیه و تدوین شده است، پس از بررسی در کمیسیون‌های مربوط، در یک هزار و شصت و پنجاه‌مین اجلاسیه کمیته ملی استاندارد خوراک و فرآورده‌های کشاورزی مورخ ۹۷/۵/۲۴ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران - ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهند شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون‌های مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

نتایج پژوهشی که برای تهیه و تدوین این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

۱- فرجی، محمد و همکاران، شناسایی و تعیین مقدار رنگ سانستیلو و کارمویزین در نوشابه‌های پرتقالی به روش کروماتوگرافی با کارایی بالا، ۱۳۹۴، آزمایشگاه افزودنی‌های خوراکی، پژوهشکده غذایی و کشاورزی، پژوهشگاه استاندارد.

۲- فرجی، محمد و همکاران، تعیین مقدار رنگ سانستیلو در فرآورده‌های حجیم شده بر پایه بلغور و آرد غلات به روش اسپکتروفوتومتری، ۱۳۹۴، آزمایشگاه افزودنی‌های خوراکی، پژوهشکده غذایی و کشاورزی، پژوهشگاه استاندارد.

۳- فرجی، محمد و همکاران، شناسایی و تعیین مقدار رنگ‌های مصنوعی مجاز خوراکی در فرآورده حجیم شده بلغور ذرت به روش کروماتوگرافی با کارایی بالا، ۱۳۹۷، آزمایشگاه افزودنی‌های خوراکی، پژوهشکده غذایی و کشاورزی، پژوهشگاه استاندارد.

مقدمه

رنگ‌های مصنوعی به طور گستردگی برای جبران از دست دادن رنگ‌های طبیعی مواد غذایی که در طول فرآوری و نگهداری از بین می‌روند استفاده می‌شوند. استفاده از رنگ‌های مصنوعی به شدت توسط قوانین در سراسر جهان کنترل می‌شود. فهرست رنگ‌های مواد غذایی مجاز از کشوری به کشور دیگر متفاوت است. مزیت رنگ‌های سنتزی این است که از دوام رنگ، روشنی و پایداری بهتر از رنگ‌های طبیعی برخوردار هستند، با این حال برخی از این مواد می‌توانند اثرات سوء جدی برای سلامتی انسان به ویژه هنگامی که بیش از حد مصرف می‌شوند را به دنبال داشته باشند. این امکان وجود دارد که رنگ‌های افروده شده به مواد غذایی و نوشیدنی‌ها بیشتر از حد مجاز باشند که استفاده از این رنگ‌ها می‌تواند روی اندام‌های بدن انسان اثرات سمی و عوارضی نظیر آسم، آرژی، تضعیف سیستم ایمنی را به دنبال داشته باشد. برای مثال رنگ‌ها می‌توانند توسط فلور طبیعی روده ایجاد آمین‌های آروماتیک و سردردهای مکرر در بزرگسالان و تغییرات رفتاری نظیر بیش فعالی در کودکان شوند.

اگر چه حد مجاز رنگ‌های مصنوعی در سال‌های اخیر به منظور سلامتی مصرف کننده‌ها کاهش یافته است اما به دلیل قیمت کم، کارایی و پایداری بالا، هنوز هم به صورت گستردگی در دنیا استفاده می‌شوند.

افزودنی‌های خوراکی مجاز - تعیین مقدار رنگ‌های مصنوعی مجاز خوراکی در فرآورده‌های حجمی شده بر پایه بلغور و آرد غلات به روش کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا - روش آزمون

۱ هدف

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین مقدار رنگ‌های مصنوعی مجاز خوراکی سانست یلو و کارمویزین در فرآورده‌های حجمی شده بر پایه بلغور و آرد غلات به روش کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا است.

۲ دامنه کاربرد

این استاندارد برای تعیین مقدار رنگ‌های مصنوعی مجاز خوراکی سانست یلو و کارمویزین در فرآورده‌های حجمی شده بر پایه بلغور و آرد غلات کاربرد دارد.

یادآوری - نظر به این که در این دسته از فرآورده‌ها معمولاً از ترکیب دو رنگ سانست یلو و کارمویزین (آزورو بین) استفاده می‌شود روش آزمون بر پایه تعیین مقدار این دو رنگ استوار شده است و در صورتی که رنگ‌های دیگر نظیر کینولین یلو، بریلیانت بلو، ایندیگو کارمین، آلورا رد و پونسیو ۴ آر مدنظر باشد می‌توان از استاندارد ملی افزودنی‌های خوراکی مجاز - رنگ‌های خوراکی - اندازه‌گیری رنگ‌های مصنوعی مجاز (کینولین یلو، سانست یلو، بریلیانت بلو، ایندیگو بین، آلورا رد، پونسیو ۴ آر و کارمویزین) در نوشیدنی‌ها، ژله‌ها، پاستیل‌ها و فرآورده‌ی خوراکی به روش کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا به شماره استفاده شود.

۳ مراجع الزامی

در مراجع زیر ضوابط وجود دارد که در متن این استاندارد به صورت الزامی به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب، آن ضوابط جزئی از این استاندارد محسوب می‌شوند.

در صورتی که به مرجعی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن برای این استاندارد الزام‌آور نیست. در مورد مراجعی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدیدنظر و اصلاحیه‌های بعدی برای این استاندارد الزام‌آور است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

۱-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۷۴۰، افزودنی‌های خوراکی مجاز- رنگ‌های خوراکی- لیست و ویژگی‌های عمومی

۲-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۲۱۹، افزودنی‌های خوراکی مجاز- رنگ‌های خوراکی- تعیین مقدار سانست یلو و کارمویزین در نوشابه‌های گازدار رنگی با طعم پرتقال بهروش کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا

۳-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۹۲۱، افزودنی‌های خوراکی مجاز- تعیین مقدار رنگ سانست یلو در فرآورده‌های حجیم شده بر پایه بلغور و آرد غلات بهروش اسپکتروفوتومتری

۴-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۲۸، آب مورد مصرف در آزمایشگاه تجزیه- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون

۵-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۲۶۳۴، رنگ‌های مصنوعی در مواد خوراکی، شناسایی بهروش کروماتوگرافی لایه نازک- روش آزمون

۶-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۵۳۱۷، روش آزمون رنگ‌های مصنوعی مجاز خوراکی

۷-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۸۰، فرآورده حجیم شده بر پایه بلغور و آرد غلات- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون

۴ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌روند:

۱-۴

رنگ‌های خوراکی

food colors

ماده افزودنی است که به منظور ایجاد، حفظ و / یا تشدید رنگ ماده غذایی به آن اضافه می‌شود.

۲-۴

سانست یلو

sunset yellow

یکی از رنگ‌های مصنوعی مجاز خوراکی اسیدی محلول در آب می‌باشد که به صورت پودر و یا گرانول قرمز- نارنجی عرضه می‌شود. شماره بین‌المللی آن ۱۱۰ و حد مجاز دریافت روزانه (ADI) یا Acceptable Daily Intake آن ۴ mg/kg/bw می‌باشد.

۳-۴

کارمویزین (آزوروبین)

carmoisine (azorobine)

یکی از رنگ‌های مصنوعی مجاز خوراکی اسیدی محلول در آب می‌باشد که به صورت پودر و یا گرانول قرمز تیره عرضه می‌شود. شماره بین‌المللی آن ۱۲۲ و حد مجاز دریافت روزانه (ADI) یا Acceptable Daily Intake آن ۴ mg/kg/bw می‌باشد.

۴-۴

کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا

High Performance Liquid Chromatography (HPLC)

یکی از روش‌های کروماتوگرافی است که در آن فاز ساکن، در یک ستون فلزی پر شده و فاز متحرک (مایع) با فشار از آن عبور می‌کند. تمایل متفاوت ترکیبات مختلف نسبت به فازهای ساکن و متحرک، منجر به جداسازی اجزای مخلوط می‌شود.

۵-۴

قدرت تفکیک

resolution

به قدرت جداسازی روش کروماتوگرافی در ایجاد فاصله میان دو پیک مجاور گفته می‌شود که از تقسیم اختلاف زمان بازداری دو پیک مجاور، به مجموع عرض آن به دست می‌آید.

۶-۴

صحت

accuracy

به نزدیکی نتیجه به دست آمده از آزمون با میزان مورد انتظار موجود در نمونه گفته می‌شود.

۷-۴

بازیافت

recovery

عبارت است از نسبت مقدار ماده به دست آمده از آزمون به میزان ماده افزوده شده که به صورت درصد بیان می‌شود.

۸-۴

دقت

precision

به نزدیکی بین نتایج به دست آمده از آزمون‌های مستقل روی یک نمونه یکنواخت که تحت شرایط یکسان و معین انجام شده باشد گفته می‌شود.

۹-۴

تکرارپذیری

repeatability

به نزدیکی نتایج حاصل از تکرار آزمون یک نمونه در یک آزمایشگاه با یک روش آزمون، تحت شرایط مشابه از نظر آزمایش‌کننده و دستگاه در فاصله زمانی کوتاه گفته می‌شود. این ویژگی با محاسبه انحراف استاندارد (SD^1)¹ بیان می‌شود.

۱۰-۴

تجددپذیری

reproducibility

به نزدیکی نتایج حاصل از تکرار آزمون یک نمونه که با یک روش آزمون، تحت شرایط مختلف از نظر آزمایش کننده، دستگاه و آزمایشگاه انجام شده باشد گفته می‌شود. این ویژگی نیز با محاسبه انحراف استاندارد (SD)² بیان می‌شود.

۱۱-۴

حد تشخیص

Limit of Detection (LOD)

حد تشخیص معادل غلظتی از نمونه مورد اندازه‌گیری است که پاسخی برابر با 3 برابر پاسخ به نویه^۲ ایجاد نماید.

۱۲-۴

حد اندازه‌گیری کمی

Limit of Quantification (LOQ)

حد اندازه‌گیری کمی یا کمترین غلظت قابل اندازه‌گیری، معادل مقدار غلظتی از نمونه که پاسخی برابر با 10 برابر پاسخ به نویه ایجاد نماید.

۵ روش آزمون

۱-۵ مواد و / یا واکنشگرهای

1 -Standard deviation

2 - Signal to noise

یادآوری - محلول‌ها و مواد مورد استفاده دارای کیفیت مناسب برای آزمایش بوده و آب مورد استفاده آب درجه یک مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۲۸، آب - مورد مصرف در آزمایشگاه تجزیه- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون می‌باشد.

- ۱-۱-۵ پودر رنگ سانستیلو با خلوص % ۸۵ یا بیشتر
- ۲-۱-۵ پودر رنگ کارمویزین با خلوص % ۸۵ یا بیشتر
- ۳-۱-۵ استونیتریل با درجه خلوص مناسب HPLC
- ۴-۱-۵ آمونیوم استات با خلوص آزمایشگاهی
- ۵-۱-۵ محلول سدیم هیدروکسید M_{۰/۱}
- ۶-۱-۵ محلول هیدروکلریک اسید M_{۰/۱}
- ۷-۱-۵ بافر آمونیوم استات M_{۰/۱} با pH = ۶/۷

به دقت g ۷/۷ از پودر آمونیوم استات را توزین کرده و به بالن حجمی ml ۱۰۰۰ منتقل کنید. حدود ۹۵۰ ml آب به آن اضافه کرده و به طور کامل آن را حل نمایید، سپس با استفاده از محلول سدیم هیدروکسید و هیدروکلریک اسید M_{۰/۱} آن را روی pH ۶/۷ تنظیم کرده و سپس به حجم ml ۱۰۰۰ برسانید.

۸-۱-۵ ترکیب فاز متحرک

مخلوطی از استونیتریل و بافر آمونیوم استات با نسبت ۲۲ به ۷۸ تهیه کرده و سپس کاملاً آن را یکنواخت کنید. در صورتی که دستگاه کروماتوگرافی مجهز به سیستم گازرزدایی نیست، فاز متحرک حداقل به مدت ۳۰ min در حمام فرا صوت ده گازرزدایی شود.

۹-۱-۵ محلول ذخیره I mg/500 رنگ سانستیلو

به دقت g ۰/۰۵۴ از پودر رنگ سانستیلو (خلوص % ۹۳) را توزین کرده و به بالن حجمی ml ۱۰۰ منتقل کنید و با آب به حجم ml ۱۰۰ برسانید.

یادآوری - در صورتی که از رنگ با خلوص متفاوت استفاده شود، مقدار رنگ از فرمول یک با در نظر گرفتن خلوص محاسبه می‌شود:

$$M = ۵۰ / p \quad (1)$$

که در آن:

M گرم رنگی که باید توزین شود؛

p درصد خلوص رنگ.

۱۰-۱-۵ محلول ذخیره ۵۰۰ mg/l رنگ کارمویزین

به دقت ۰,۰۵۴ g از پودر رنگ کارمویزین (خلوص ۹۳٪) را توزین کرده و به بالن حجمی ۱۰۰ ml منتقل کنید سپس با آب به حجم ۱۰۰ ml برسانید.

۱۱-۱-۵ محلول ذخیره ۱۰۰ mg/l مخلوط دو رنگ سانستیلو و کارمویزین

به دقت ۲۰ ml از هر یک از محلول‌های ذخیره سانستیلو (طبق زیر بند ۹-۱-۵) و کارمویزین (طبق زیر بند ۱۰-۱-۵) را برداشته و به بالن حجمی ۱۰۰ ml منتقل کنید و با آب به حجم ۱۰۰ ml برسانید.

۱۲-۱-۵ آمونیاک % ۲۵

۱۳-۱-۵ اتانول % ۹۹

۱۴-۱-۵ محلول اتانولی آمونیاک

محلول اتانولی آمونیاک به نسبت حجمی زیر تهیه می‌شود:

۱,۵ حجم آمونیاک را با ۴/۵ حجم آب مقطر و ۶/۵ حجم اتانول مخلوط کنید. به عنوان مثال برای تهیه ۲۵۰ ml محلول اتانولی آمونیاک، ۳۷,۵ ml آمونیاک، ۱۱۲,۵ ml آب و ۱۶۲,۵ ml اتانول را با یکدیگر مخلوط کنید.

۱۵-۱-n-هگزان

۲-۵ تجهیزات و وسائل

۱-۲-۵ دستگاه کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا (HPLC) با ملحقات زیر:

۱-۱-۲-۵ پمپ چهار کاناله

۲-۱-۲-۵ آشکارساز^۱ UV-Vis

۳-۱-۲-۵ سیستم گاز زد^۲

۴-۱-۲-۵ ستون کروماتوگرافی فاز معکوس C-۱۸ با ابعاد ۲۵۰ mm × ۴,۶ mm, ۵ µm

یادآوری - استفاده از سایر ستون‌های مشابه در صورت داشتن قدرت تفکیک مناسب نیز قابل کاربرد می‌باشد.

1 -Detector

2 -Degasser

۵-۱-۲-۵ لوب تزریق با حجم μl ۲۰

۲-۲-۵ سرنگ تزریق با حجم μl ۱۰۰

۳-۲-۵ ترازوی آزمایشگاهی با دقت 0.0001 g

۴-۲-۵ حمام فرا صوت ده^۱

۵-۲-۵ سیستم قیف میلی پور، برای صاف کردن فاز متحرک با صافی دارای قطر منافذ μm ۴۵

۶-۲-۵ pH- متر

۷-۲-۵ شبشه‌آلات معمول آزمایشگاهی

یادآوری- این روش قابلیت انجام با دستگاه‌های کروماتوگرافی مایع با پمپ‌های ایزوکراتیک و گرادیانی را نیز دارد.

۳-۵ شرایط دستگاه برای تزریق نمونه‌ها

۱-۳-۵ سرعت جریان فاز متحرک ml/min ۱

۲-۳-۵ طول موج اندازه‌گیری 500 nm

۳-۳-۵ زمان اجرا^۲ 10 min

۴-۳-۵ حجم تزریق μl ۲۰

۵-۳-۵ دمای ستون 25°C (شرایط عادی آزمایشگاه)

۴-۵ رسم منحنی کالیبراسیون

با استفاده از محلول ذخیره مخلوط دو رنگ سانستیلو و کارمویزین (طبق زیربند ۱۱-۱-۵)، حداقل ۵ رقت مختلف در گستره 50 mg/l تا 5 mg/l را برای رسیم منحنی کالیبراسیون تهیه کنید. سپس هر یک از محلول‌های به‌دست آمده را به‌ترتیب از غلظت کم‌تر به‌غلظت بیشتر به دستگاه کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا تزریق کنید. پیک رنگ سانستیلو و پیک رنگ کارمویزین به‌راحتی از هم تفکیک می‌شوند (شکل الف-۱ را ببینید). با محاسبه سطح زیر پیک هریک از غلظت‌های تهیه شده، معادله خط هر یک از رنگ‌ها به‌دست

1- Ultrasonic

2- Run time

می‌آید (شکل الف-۲ و الف-۳ را ببینید). لازم به ذکر است که ضریب همبستگی نقاط منحنی کالیبراسیون باید بزرگتر از ۰,۹۹ باشد.

یادآوری - معادله خط منحنی کالیبراسیون بسته به نوع دستگاه متفاوت می‌باشد و هر آزمایشگاه باید از معادله خط دستگاه خود برای انجام محاسبات استفاده نماید.

۵-۵ شناسایی پیک‌ها

ترتیب شویش دو رنگ سانستیلو و کارمویزین به ترتیب زیر است:

پیک سانستیلو در دقیقه ۳/۵ و پیک کارمویزین در دقیقه ۹ از دستگاه شویش و خارج می‌شود.

۶-۵ اصول آزمون

ابتدا نمونه چربی‌زدایی گردد، رنگ‌های استفاده شده در فرآورده با استفاده از محلول اتانلی آمونیاک استخراج شده و مقدار آن به روش کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا (HPLC) تعیین شود.

۷-۵ آماده‌سازی نمونه

نمونه را کاملاً پودر و همگن نمایید و با استفاده از ترازوی الکتریکی، به دقت g ۲/۰ از آن را توزین کرده و درون یک بشر تمیز بریزید. چربی نمونه را با استفاده از n-هگزان حذف نمایید (۴ بار و هر بار با ۱۰ ml n-هگزان). به منظور چربی‌زدایی نمونه را به مدت ۲ min با هگزان تکان دهید و سپس فاز رویی که حاوی هگزان است را دور بریزید. نمونه چربی‌زدایی شده را در محیط آزمایشگاه در زیر هود قرار داده تا حلال n-هگزان آن تبخیر شود و حالت پودری پیدا کند. رنگ موجود در نمونه را با استفاده از محلول اتانل آمونیاکی (طبق زیر بند ۱-۵-۱۴) استخراج کنید، به این منظور ۲۵ ml اتانل آمونیاکی را به نمونه چربی‌زدایی شده اضافه کرده و محلول نمونه را به مدت ۱۰ min در دستگاه فرا صوت ده قرار دهید تا رنگ نمونه استخراج شود. مخلوط به دست آمده را از صافی معمولی آزمایشگاهی عبور داده و سپس مقداری از نمونه صاف شده را با استفاده از صافی سرسرنگی صاف کرده تا آماده تزریق به دستگاه HPLC شود.

۸-۵ محاسبه غلظت رنگ‌های موجود در نمونه

با استفاده از معادلات خط هر یک از رنگ‌های مورد آزمون غلظت رنگ‌های سانستیلو و کارمویزین در نمونه را با استفاده از فرمول ۲ بر حسب mg/l محاسبه کنید.

$$C = \frac{(Y-b)}{a} \quad (2)$$

که در آن :

C مقدار عددی غلظت سانستیلو/کارمویزین در نمونه بر حسب میلی گرم در لیتر (mg/l);

Y مقدار عددی سطح زیر پیک مربوط به سانستیلو/کارموزین در نمونه مورد نظر؛

b مقدار عددی عرض از مبدأ منحنی کالیبراسیون رنگ سانستیلو/کارموزین؛

a مقدار عددی شب منحنی کالیبراسیون رنگ سانستیلو/کارموزین.

به منظور محاسبه میزان رنگ در محصول نهایی برحسب $\mu\text{g/g}$ از فرمول ۳ استفاده کنید:

$$\mu\text{g/g} = \frac{0.025 \times C}{W} \quad (3)$$

که در آن :

C مقدار عددی غلظت سانستیلو/کارموزین در نمونه بر حسب میلی گرم در لیتر (mg/l)؛

W وزن نمونه برحسب kg .

۶ گزارش آزمون

گزارش آزمون باید حداقل دارای آگاهی‌های زیر باشد:

۱-۶ مشخصات نمونه

۲-۶ روش آزمون به کار رفته با ارجاع به این استاندارد

۳-۶ هرگونه فعالیت دیگری که در این استاندارد نوشته نشده است و آزمایشگر آن را انجام داده است و هر آن‌چه که ممکن است روی نتیجه آزمون تأثیر داشته باشد.

۴-۶ نتایج آزمون به دست آمده

۵-۶ تاریخ انجام آزمون

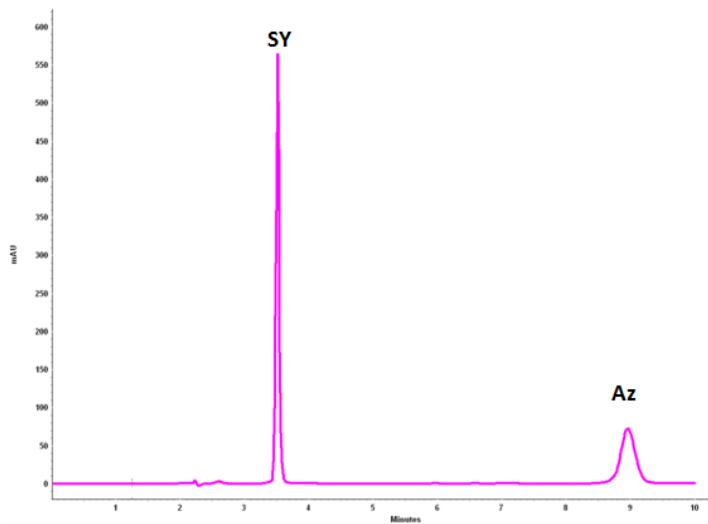
۶-۶ نام، نام خانوادگی و امضا آزمایش‌کننده

۷-۶ نام، نام خانوادگی و امضا تأییدکننده

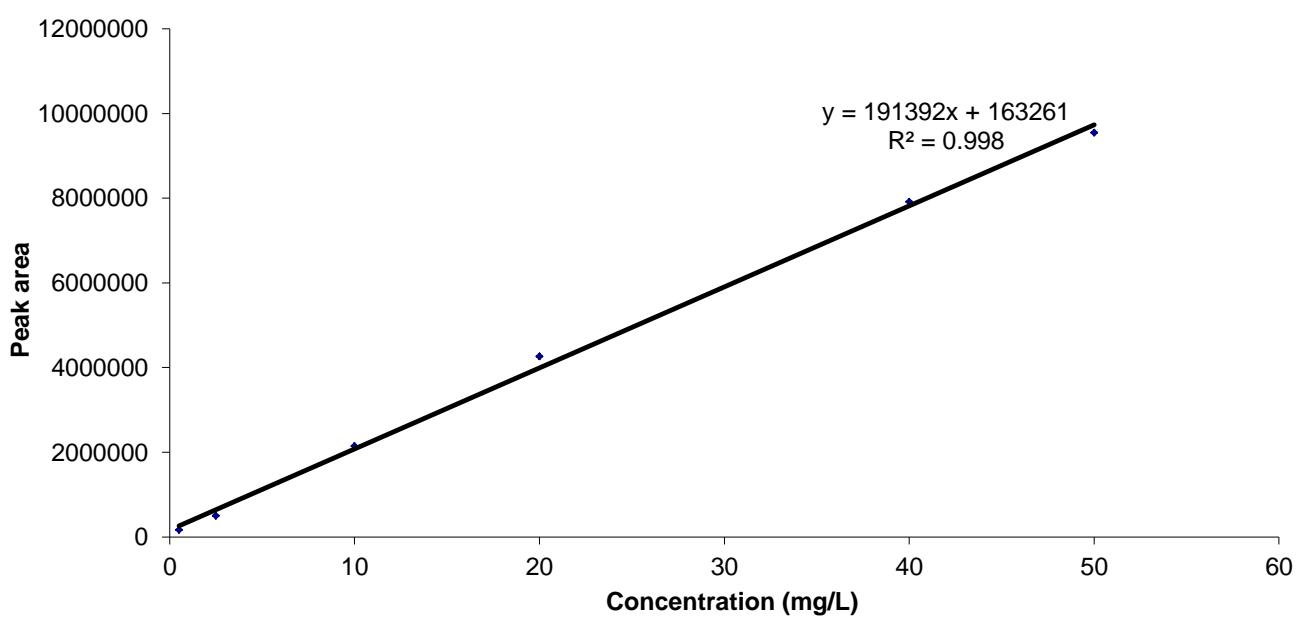
پیوست الف

(آگاهی دهنده)

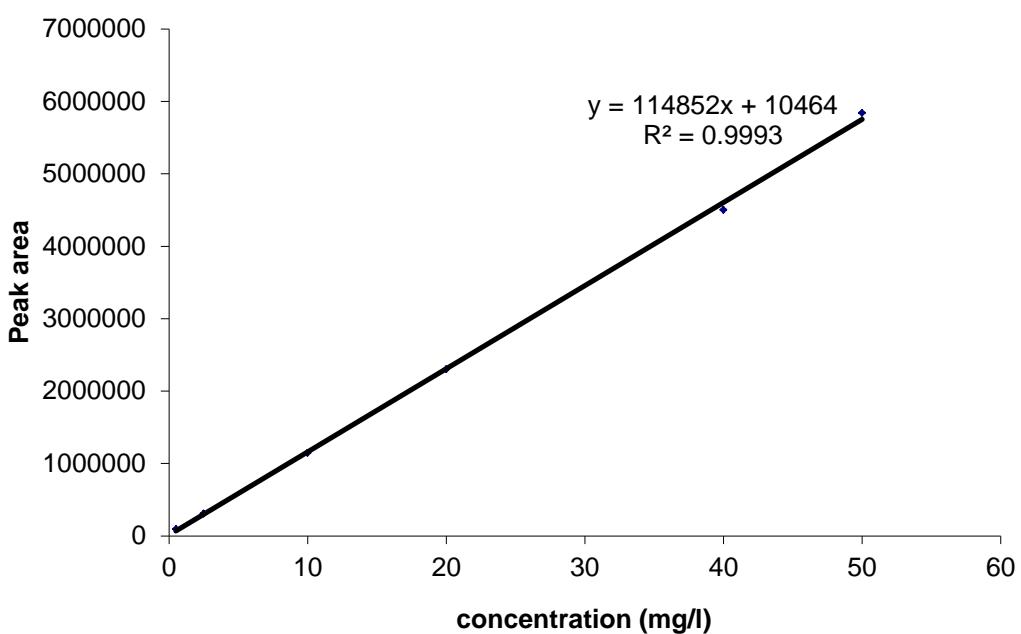
معتبرسازی روش آزمون



شکل الف-۱- کروماتوگرام محلول مخلوط 10mg/L سانستیلو و کارمویزین تحت شرایط بهینه



شکل الف-۲- منحنی استاندارد، معادله کالیبراسیون و ضریب همبستگی رنگ سانستیلو



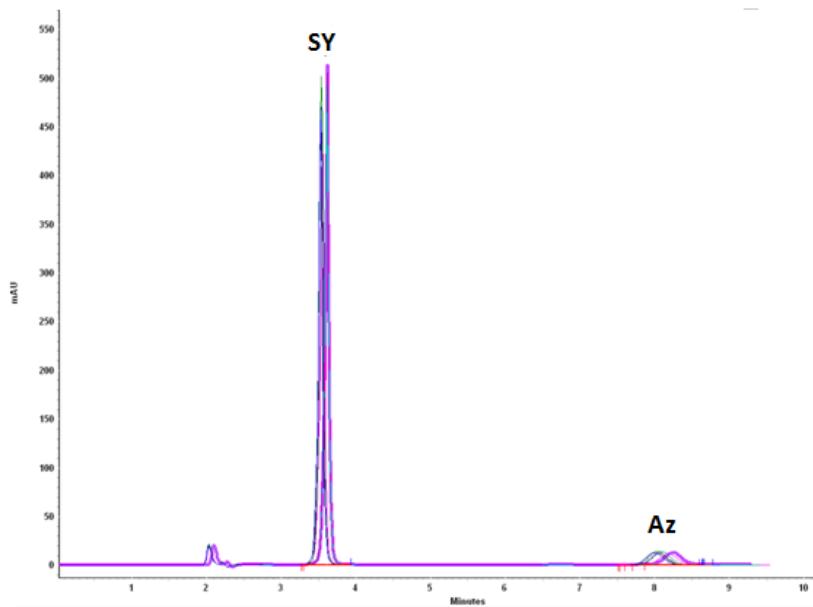
شکل الف-۳- منحنی استاندارد، معادله کالیبراسیون و ضریب همبستگی رنگ کارمویزین

جدول الف - ۱ - نتایج حاصل از معتربر سازی و ارقام شایستگی^۱

آنالیت	گستره خطی mg/l	ضریب همبستگی R ²	حد تشخیص روش mg/l	معادله کالیبراسیون
سانست یلو	۰,۲۵ - ۵۰	۰,۹۹۸۳	۰,۱	y = 191392x + 163261
کارمویزین	۰,۲۵ - ۵۰	۰,۹۹۹۳	۰,۱	y = 114852x + 104164

جدول الف - ۲ - نتایج حاصل از تکرار پذیری روش در یک روز و در چند روز (RSD)

آنالیت	تکرار پذیری روش در یک روز n=۶	تکرار پذیری روش در چند روز n=۶
سانست یلو	۳/۵	۸/۷
کارمویزین	۲/۸	۶/۴



شکل الف - ۴ - کروماتوگرام‌های مربوط به تکرار پذیری روش در یک روز

جدول الف - ۳ - نتایج مطالعه درصد بازیابی رنگ نمونه‌ها

درصد بازیابی		مقدار اضافه شده μg/g	کد نمونه	ردیف
کارموزین	سانست یلو			
۹۷	۹۶	۱۰	۱۸	۱
۱۰۱	۹۲	۱۰	۵	۲
۹۴	۹۸	۱۰	۱۴	۳
۹۵	۱۰۲	۱۰	۱۰	۴
۹۲	۹۴	۱۰	۱	۵
۹۷	۹۸	۱۰	۹	۶
۹۴	۹۶	۱۰	۲۱	۷
۹۹	۹۳	۱۰	۳۲	۸
۹۳	۹۷	۱۰	۴۲	۹
۹۶	۹۹		۲۴	۱۰

جدول الف - ۴ - نتایج مقایسه بین آزمایشگاهی اندازه‌گیری رنگ سه نمونه

نمونه ۳		نمونه ۲		نمونه ۱		نام آزمایشگاه
کارموزین mg l ⁻¹	سانست یلو mg l ⁻¹	کارموزین mg l ⁻¹	سانست یلو mg l ⁻¹	کارموزین mg l ⁻¹	سانست یلو mg l ⁻¹	
<۰,۱	۴۶,۶	۲,۵	۲۶,۲	<۰,۱	۵۷,۹	۱
<۰,۱	۴۶,۹	۲,۳	۲۵,۴	<۰,۱	۵۶,۱	۲
<۰,۴	۴۳,۸	۲,۹	۲۴,۴	<۰,۴	۵۱,۷	۳
<۰,۱	۴۵,۱	۲,۹	۲۴,۳	<۰,۱	۵۲,۹	۴
-	۴۵,۶	۲,۶۵	۲۵,۰۸	-	۵۴,۶۵	میانگین
-	۳,۱	۱۱,۳	۳,۶	-	۵۲	RSD%

یادآوری - نتایج به دست آمده نشان می‌دهد که روش آزمون از تجدیدپذیری بسیار مناسبی برخوردار است و درصد انحراف استاندارد نسبی برای نتایج به دست آمده از چهار آزمایشگاه مختلف بسیار مناسب ($<12\%$) می‌باشد.